

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-319250

(43)公開日 平成6年(1994)11月15日

(51)Int.Cl.⁵
H 0 2 K 41/03

識別記号 庁内整理番号
A 7346-5H

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数 2 F D (全 5 頁)

(21)出願番号 特願平5-124653

(22)出願日 平成5年(1993)4月30日

(71)出願人 000149066

オークマ株式会社

愛知県名古屋市北区辻町1丁目32番地

(72)発明者 佐竹 明喜

愛知県丹羽郡大口町下小口五丁目25番地の

1 オークマ株式会社内

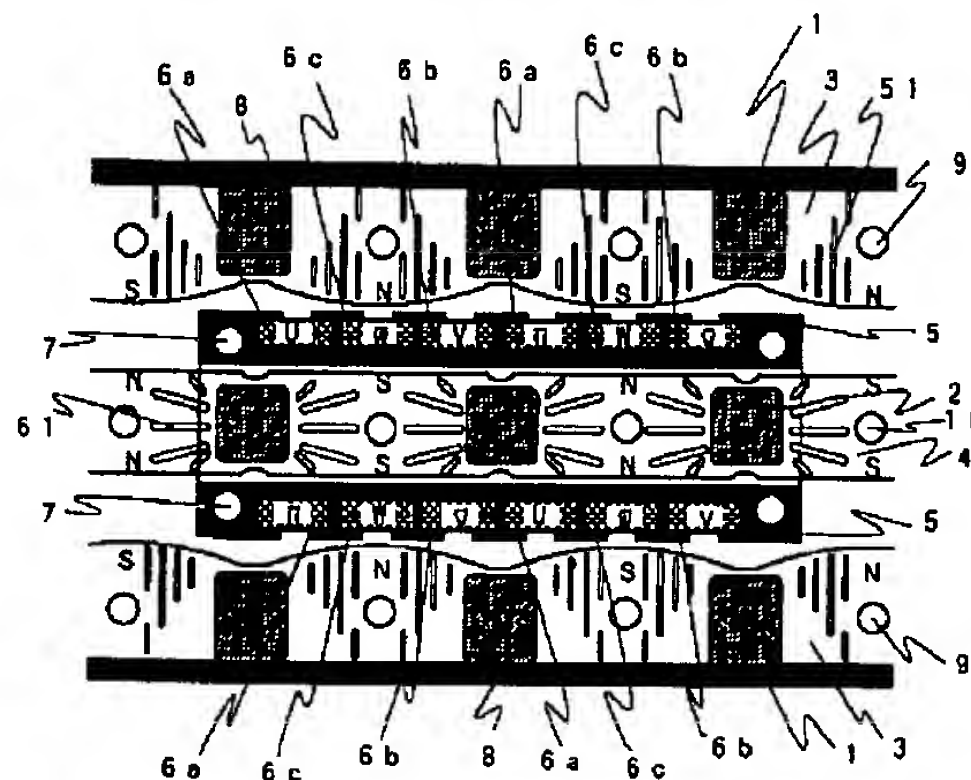
(74)代理人 弁理士 安形 雄三

(54)【発明の名称】 リニアモータ

(57)【要約】

【目的】リニアモータにおいてコストが低く、特性が安定し、機械的に堅牢なものを提供する。

【構成】可動子は中空構造のフレーム5の外側に巻線6 a, 6 b, 6 cが備えられた構成とする。第1の固定子は複数個の第1の永久磁石1が空隙を介して向かい合う磁極が同極となるように前記可動子の移動方向に並設され、前記第1の永久磁石1の磁極を構成する部分が円弧と直線で構成される磁性材料3にて被覆され、前記可動子をその外面から励磁する構成とする。第2の固定子は複数個の第2の永久磁石2が空隙を介して向かい合う磁極が同極となるように、かつ前記第1の永久磁石1と対応する磁極が異極となるように前記可動子の移動方向に並設され、前記第2の永久磁石2の磁極を構成する部分が円弧と直線で構成される磁性材料4にて被覆され、前記可動子をその内面から励磁する構成とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】中空構造のフレームの外側に巻線が備えられた可動子と、複数個の第1の永久磁石が空隙を介して向かい合う磁極が同極となるように前記可動子の移動方向に並設され、前記第1の永久磁石の磁極を構成する部分が円弧と直線で構成される磁性材料にて被覆され、前記可動子をその外面から励磁する第1の固定子と、複数個の第2の永久磁石が空隙を介して向かい合う磁極が同極となるように、かつ前記第1の永久磁石と対応する磁極が異極となるように前記可動子の移動方向に並設され、前記第2の永久磁石の磁極を構成する部分が円弧と直線で構成される磁性材料にて被覆され、前記可動子をその内面から励磁する第2の固定子とを備えたことを特徴とするリニアモータ。

【請求項2】前記磁性材料は、複数個の空隙を設けた複数枚の磁性材料板を積層した構造である請求項1に記載のリニアモータ。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、工作機械等で位置決めに使用するリニアモータに関し、特にその可動子及び固定子の構造に関する。

【0002】

【従来の技術】工作機械等において直線運動を得るには、機械的な変換（回転機とボールねじや、ラック&ピニオンギアなどによる直線変換）が主に利用されているが、リニアモータを利用することにより機械的な変換が不要になるため、高速化、非接触駆動、ダイレクト・ドライブ、静粛性（発生音が少なく、低振動）、構造のシンプル化、メンテナンスフリーを実現することができる。図8は従来のリニアモータの一例を示す断面図である。鉄心72の内側に、複数個の永久磁石71が隣接する永久磁石71および対向する永久磁石71が互いに異極となるように並設され接着された固定子と、フレーム73に多相（図ではU、V、W相）の巻線が備えられ、対向する永久磁石71間の空隙にて移動する可動子が具備されるという構造をしている。このタイプのリニアモータでは推力を上げるために、巻線に大電流を流したり、対向する永久磁石間の距離を短くして空隙部の磁束密度を上げるという工夫をしている。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】上述したような従来のリニアモータでの推力を上げる一方の手段である巻線の大電流化は、巻線からの発熱が制御上問題となるため、他方の手段である空隙部の高磁束密度化が通常採用されている。しかしながら可動子構成体の幅は薄くなり、機械構造的に支持機構への負担が増加するという欠点がある。これを解決するためには複数のリニアモータを並行動作させるようなシステムを作れば良いのだが、永久磁石や可動子（巻線）などが倍以上必要となりコストが上

昇するという問題があった。また、従来のリニアモータでは、焼結体である永久磁石を使用するため衝撃に弱く、組立や運搬の際に永久磁石が破損してしまい不良品となることがある。それを防ぐには樹脂などで永久磁石表面を保護するなどの工夫が必要になるが、樹脂の成型や材料などのコストがかかるという欠点があった。さらに永久磁石はそれぞれ鉄心に接着する必要があるため、接着・乾燥・固定などに時間がかかってしまうという欠点があった。そして、永久磁石により界磁を発生させるが、永久磁石の異極を隣合わせて配置させるため、空隙の磁束密度分布は矩形波上に分布することになる。これは、可動子と固定子の間隙のギャップパーミアンスの変化となり、磁気的な不均衡が原因で推力波形に脈動が生じるという問題があった。本発明は上述した事情から成されたものであり、本発明の目的はコストが低く、特性が安定し、機械的に堅牢なリニアモータを提供することにある。

【0004】

【課題を解決するための手段】本発明は、永久磁石を使用したリニアモータに関するものであり、上記目的は中空構造のフレームの外側に巻線が備えられた可動子と、複数個の第1の永久磁石が空隙を介して向かい合う磁極が同極となるように前記可動子の移動方向に並設され、前記第1の永久磁石の磁極を構成する部分が円弧と直線で構成される磁性材料にて被覆され、前記可動子をその外面から励磁する第1の固定子と、複数個の第2の永久磁石が空隙を介して向かい合う磁極が同極となるように、かつ前記第1の永久磁石と対応する磁極が異極となるように前記可動子の移動方向に並設され、前記第2の永久磁石の磁極を構成する部分が円弧と直線で構成される磁性材料にて被覆され、前記可動子をその内面から励磁する第2の固定子とを具備することにより達成される。

【0005】

【作用】本発明にあつては、2系統の固定子により可動子の内側と外側から励磁できる構造とした為、空隙の磁束密度が向上し、効率の向上が図れる。また、永久磁石の保護・固定のために磁性材料を使用したことにより、前述のことと併せもって材料費及び組立の際の工数や時間の節減ができる。

【0006】

【実施例】以下図面に基づいて本発明の実施例を具体的に説明する。図1は本発明のリニアモータの一例を示す上部より見た部分断面図であり、図2は横から見た部分断面図である。また図3は可動子の進行方向より見た部分断面図である。このリニアモータは、複数のスロットを有するフレーム5とスロットに巻回された多相巻線6a、6b、6cとで構成される可動子を備えている。そして、永久磁石1及び磁性材料板3で構成され、可動子に対して外側より励磁する第1の固定子と永久磁石2及

び磁性材料板4で構成され、可動子に対して内側より励磁する第2の固定子と、第1の固定子及び第2の固定子を継持する磁性材料ブロック32とで構成される固定子を備えている。

【0007】まず、可動子について説明する。図4に示すようなフレーム5に備えられているスロット11a～11c、12a～12cに多相巻線(図ではU、V、W相の3相)6a、6b、6cが巻かれている。この例ではコの字状のスロットを対11aと12a、11bと12b、11cと12cにして、それらの側面→上面→側面→側面→上面→側面を通るように巻線6a、6b、6cが巻かれているが、対のスロットの上面のみ及び側面のみで巻線6a、6b、6cを巻いても良い。これらのスロットは、機械的に巻線を保護する役割と巻線が発生する熱を放熱する役割を併せ持つ。フレーム5にはテーブル21が穴41を貫通するボルト7により直接取付けられており、可動子とテーブル21との剛性を向上させている。またテーブル21は、リニアベアリング31を介して台座33に直線移動可能に載置されている。

【0008】次に固定子について説明する。可動子に対して外側より励磁する固定子である第1の固定子は、永久磁石1が磁性材料板3の積層体の中に固定される構造をとり、ボルト9により磁性材料ブロック32に固定されている。同様に可動子に対して内側より励磁する固定子である第2の固定子は、永久磁石2が磁性材料板4の積層体の中に固定される構造をとり、ボルト10により磁性材料ブロック32に固定されている。第1の固定子と第2の固定子は、共に磁性材料ブロック32に固定されており磁気回路を構成している。保護板8は、永久磁石1を固定するのと同時に第1の固定子を保護する役割を持ち、ボルト9により磁性材料板3と磁性材料ブロック32に共締めされている。固定子全体は台座32に固定されている。図2に示す例では、移動方向に対する可動子の巻線端から巻線端の長さを入とした時、磁石(磁極)1極の長さを入/2とし、可動子巻線1相分の長さを入/6とするように構成している。

【0009】図5は第1の固定子、図6は第2の固定子の部分拡大図である。磁性材料板3と4は積層体で構成されており、その抜き部分が永久磁石1と2をそれぞれ固定するのに使用される。図5に示す様に第1の固定子では、磁極を構成する曲線部の中心の距離d1と永久磁石2の距離d2は $d1 \gg d2$ という関係である。また、図6では同様に $d3 \gg d4$ という関係である。d2、d4の部分は、磁気回路的に見て短絡(空隙の磁気エネルギーの低下)するように働くが、間隔d2、d4が短い為に磁気飽和をする。そのため、永久磁石表面の磁気エネルギーは磁石中心部ほど強く、磁石端に行くほど弱くなる効果がある。可動子側から見るとd1～d2、d3～d4の凹凸と、前記の効果により磁極の磁気エネルギー分布は磁極中心部ほど強く、磁極端に行くほど

弱くなる傾向は顕著となる。推力波形の脈動を低下させるために、空隙部の磁束密度(磁気エネルギー)を正弦波状にするには、d1～d2の凹凸の割合とd2、d4の距離を操作することにより実現できる。

【0010】図5と図6の磁性材料板3、4には、それぞれボルト9、10を通す穴が空いており、これにより磁性材料ブロック32に固定されている。またこの磁性材料板3、4にはそれぞれ空隙51と61が空いているが、これは電機子反作用による磁極内での磁束の片寄りを低減させる働きをさせる役割と、固定子の重量を軽減させる役割を持つ。図7は可動子から見た磁束分布の様子を示している。従来方式の磁束分布では、磁束の分布は矩形波状に分布(波形a)しているが本実施例では、磁極中心ほど磁束分布は高く、磁極の切り替わりでは低くなり、正弦波に近く分布(波形c)し、推力波形の脈動が低減される。ただし、磁性材料板3、4の空隙51と61がない場合、電機子反作用による影響が顕著に出て、高調波を含んだ正弦波状分布(波形b)になってしまい推力波形に脈動として現われることとなる。なお、本発明は前述の図1から図6に限定されるものでなく、図1から図6の可動子と固定子を入れ替えた構造にしても良い。また、図3に示すように可動子の断面はコの字状になっているが、断面を中空の□状にし、第2の固定子に棒状磁石を使用しても良い。

【0011】

【発明の効果】以上のように本発明によるリニアモータによれば、可動子を中空構造にし可動子の内側と外側から励磁するため、磁気回路的に見て有効に永久磁石の磁気エネルギーを使用して、効率を向上させることができる。また永久磁石を保護・固定するために磁性材料を使用したことにより、運搬の際の不良率を低下させることができる。さらに、従来の永久磁石の接着等の工数を削減することができる。また、磁極を構成する磁性材料板は凹凸が設けられていると共に、磁極が異極になる部分が磁気回路的に短絡されているため、固定子から見ると磁気エネルギー分布(磁束密度)は、磁石(磁極)中心程高くなっており、逆に磁石(磁極)中心から離れる程低くなっている。このことにより、磁束密度分布は正弦波に近づくことになり、推力波形の脈動を低減することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のリニアモータの一例を示す上部より見た部分断面図である。

【図2】本発明のリニアモータの一例を示す横から見た部分断面図である。

【図3】本発明のリニアモータの一例を示す可動子の進行方向より見た部分断面図である。

【図4】本発明のリニアモータの可動子のフレームの一例を示す斜視図である。

5

【図5】本発明のリニアモータの第1の固定子の部分拡大図である。

【図6】本発明のリニアモータの第2の固定子の部分拡大図である。

【図7】本発明のリニアモータの可動子側から見た磁束分布の様子を示した図である。

【図8】従来のリニアモータの一例を示す断面図である。

【符号の説明】

1、2、71 永久磁石

3、4 磁性材料板

5、73 フレーム

6

6a、6b、6c、74a、74b、74c 巻線

7、9、10 ボルト

8 保護板

11a、11b、11c、12a、12b、12c スロット

21 テーブル

31 リニアベアリング

32 磁性材料ブロック

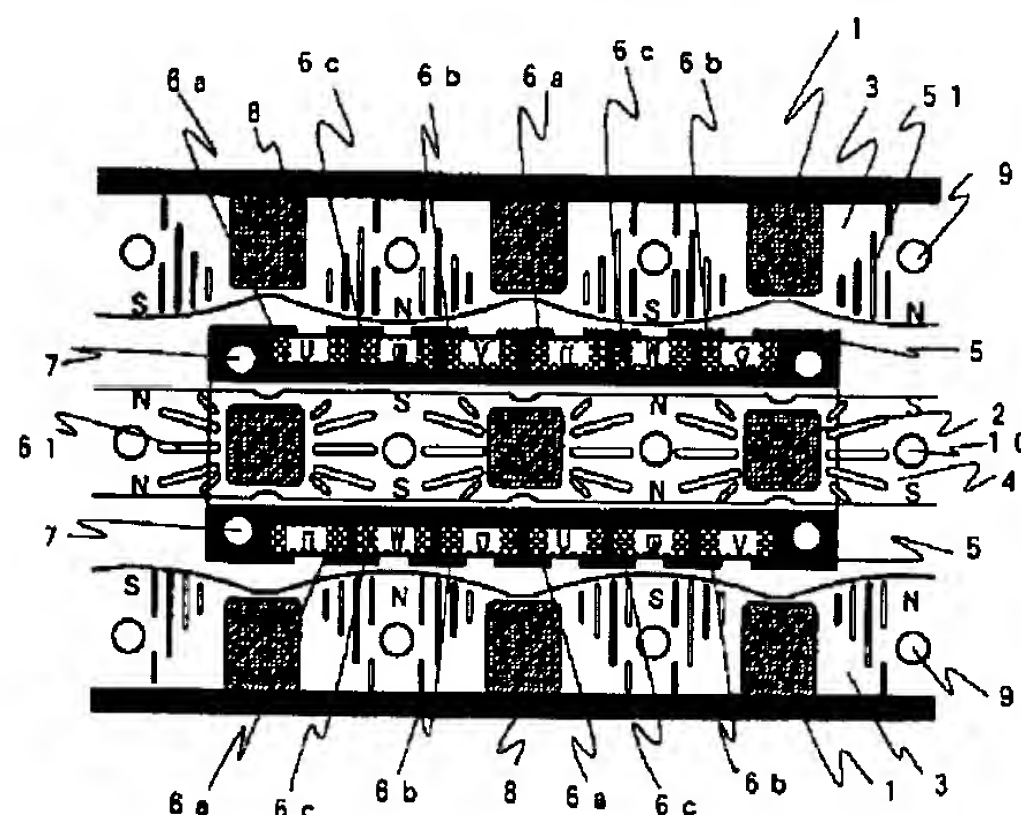
33 台座

10 41 ボルト穴

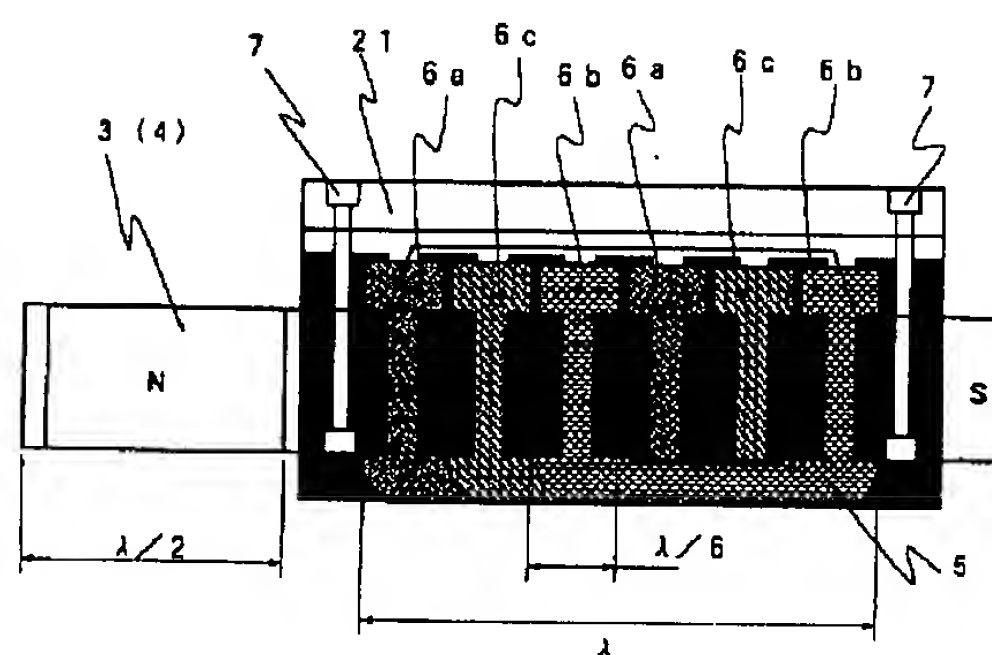
51、61 空隙

72 鉄心

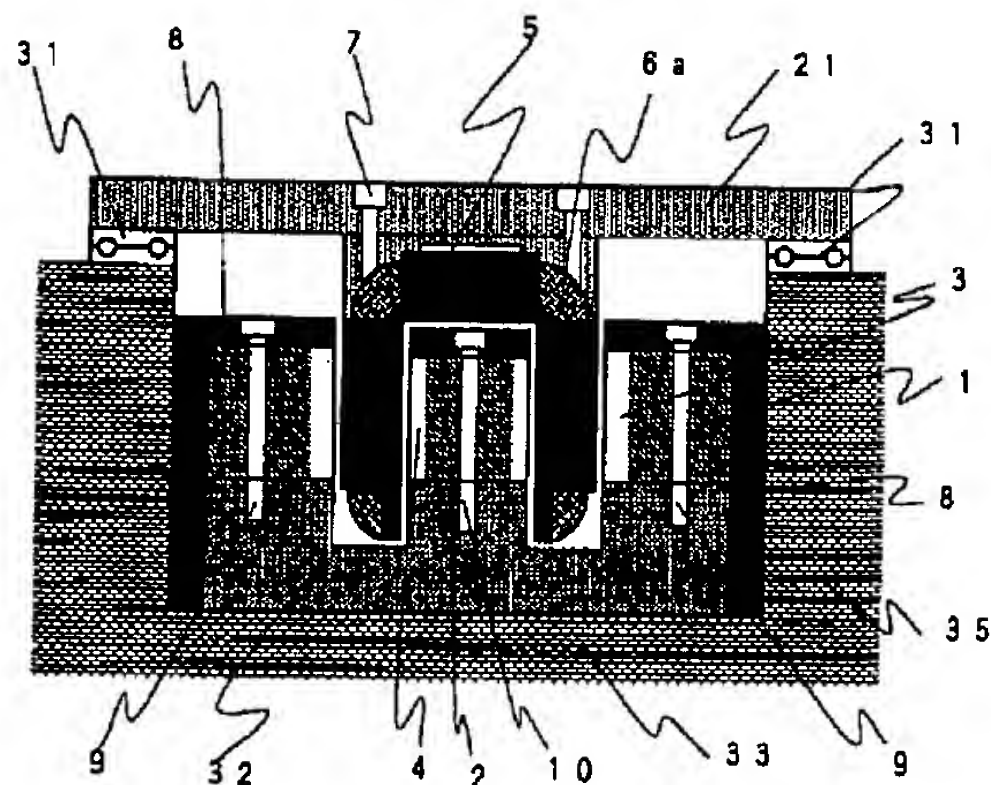
【図1】



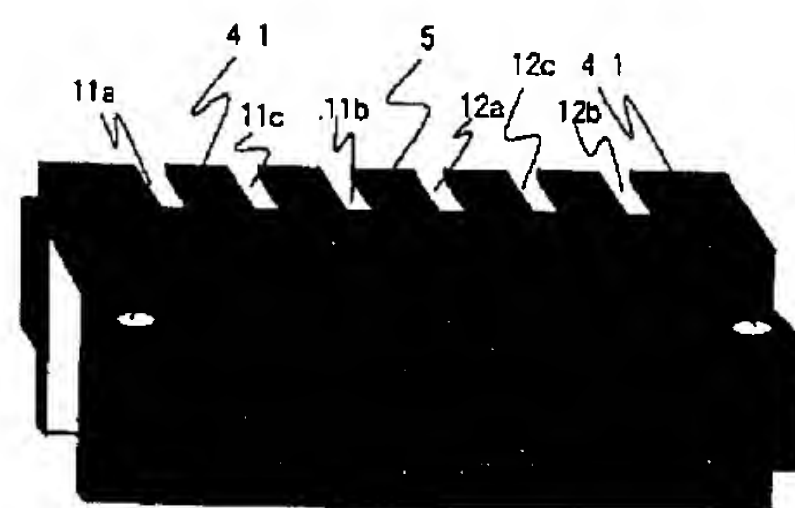
【図2】



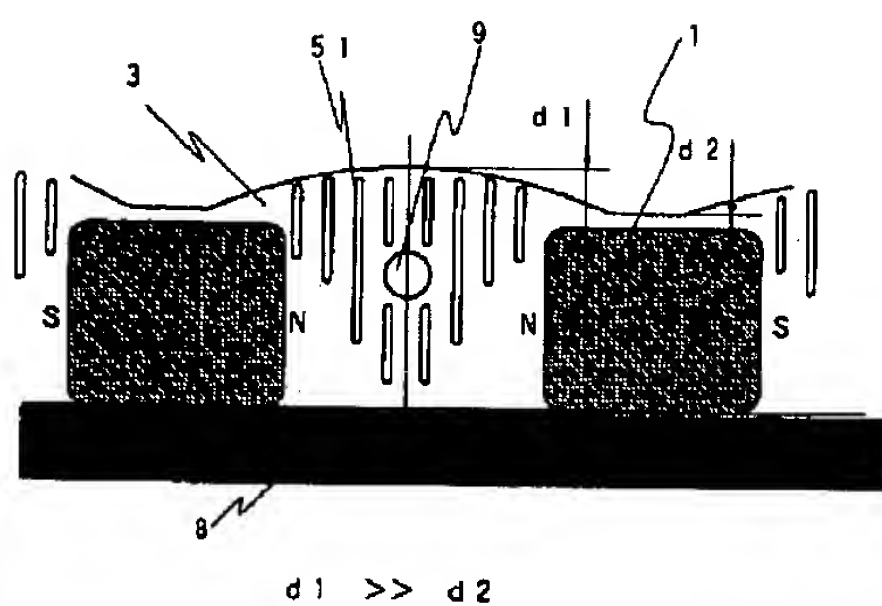
【図3】



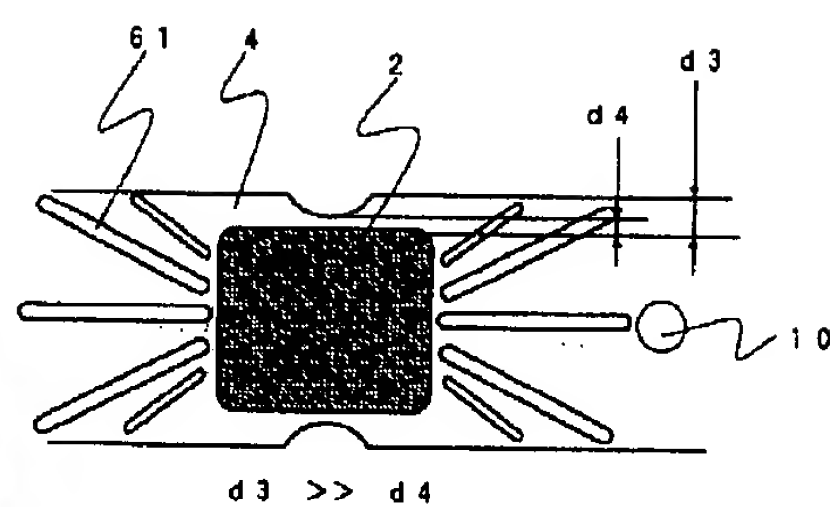
【図4】



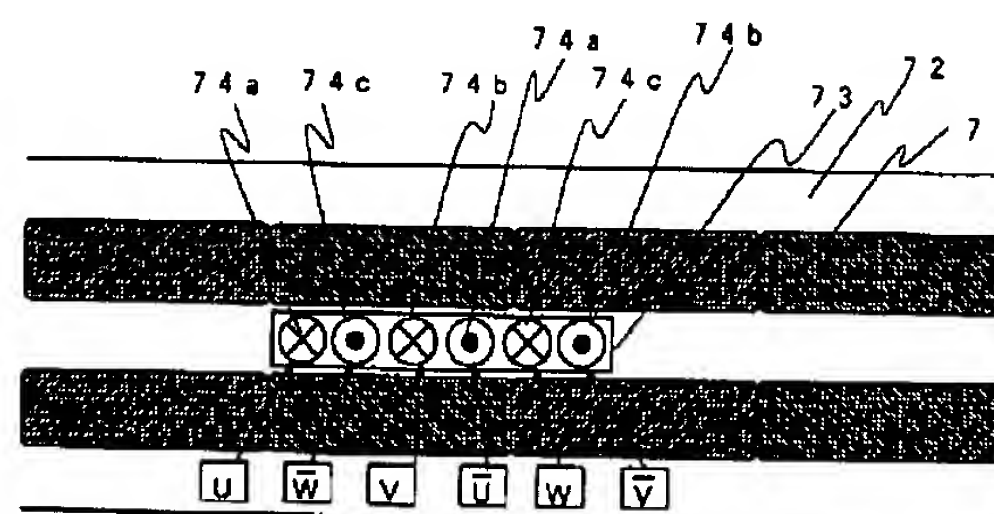
【図5】



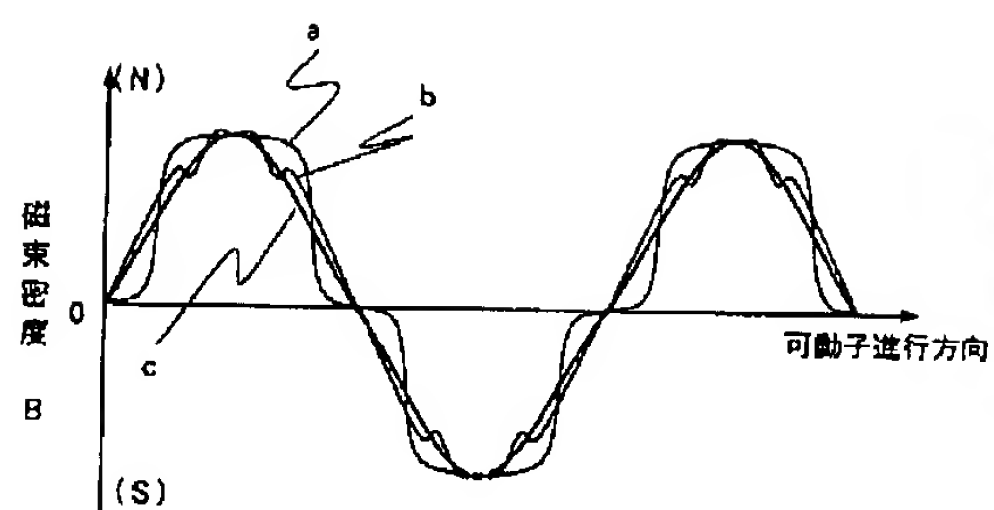
【図6】



【図8】



【図7】



* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Industrial Application] this invention relates to the structure of the needle and a stator especially about the linear motor used for positioning with a machine tool etc.

[0002]

[Description of the Prior Art] Since mechanical conversion becomes unnecessary by using a linear motor although mechanical conversion (a rotating machine, a ball thread, and straight-line conversion by the rack & pinion gear etc.) is mainly used in order to obtain rectilinear motion in a machine tool etc., simple-izing of improvement in the speed, a non-contact drive, a direct drive, silence (there is little generating sound and it is low vibration), and structure and maintenance-free one are realizable. Drawing 8 is the cross section showing an example of the conventional linear motor. Structure where the stator which it was installed and was pasted up inside the iron core 72 so that the permanent magnet 71 with which two or more permanent magnets 71 adjoin, and the permanent magnet 71 which counters might serve as a unlike pole mutually, and the needle which a frame 73 is equipped with the coil of a polyphase (drawing U, V, W phase), and moves in the opening between the permanent magnets 71 which counter possess is carried out. In order to raise a thrust in this type of linear motor, the work of passing a high current to a coil, or shortening distance between the permanent magnets which counter and raising the flux density of the opening section is carried out.

[0003]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] The thrust in the conventional linear motor which was mentioned above is raised, and high flux density-ization of the opening section whose high current-ization of the coil which is a means is the means of another side since generation of heat from a coil poses a control top problem is usually adopted. However, the width of face of a needle construct becomes thin, and has the fault that the burden to a support mechanism increases to a machine structure target. although what is necessary is just to make a system to which parallel operation of two or more linear motors is carried out in order to solve this -- a permanent magnet, a needle (coil), etc. -- a double not less -- it became required and there was a problem that cost went up Moreover, in the

conventional linear motor, in order to use the permanent magnet which is a sintering object, it is weak against a shock, and in the case of assembly or conveyance, a permanent magnet is damaged and there are a defective and a bird clapper. Although the device of protecting a permanent magnet front face by the resin etc. was needed for preventing it, there was a fault that costs, such as molding of a resin and material, started. Furthermore, since it was necessary to paste an iron core, the permanent magnet had the fault that adhesion, dryness, fixation, etc. will take time, respectively. And although a field is generated with a permanent magnet, in order to carry out next-to-each-other ***** of the unlike pole of a permanent magnet, the flux density distribution of an opening will be distributed on a square wave. This became change of the gap permeance of the gap of a needle and a stator, and had the problem that throb arose in a thrust wave owing to magnetic imbalance. this invention is accomplished from the situation mentioned above, the purpose of this invention has low cost, a property is stabilized, and it is in offering a strong linear motor mechanically.

[0004]

[Means for Solving the Problem] The needle by which, as for the above-mentioned purpose, the outside of the frame of hollow structure was equipped with the coil about the linear motor for which this invention used the permanent magnet, It is installed in the move direction of the aforementioned needle so that the magnetic pole which two or more 1st permanent magnets face through an opening may turn into a like pole. So that the portion which constitutes the magnetic pole of the 1st permanent magnet of the above may be covered with the magnetic material which consists of radii and a straight line and the 1st stator which excites the aforementioned needle from the superficies, and the magnetic pole which two or more 2nd permanent magnets face through an opening may turn into a like pole And it is installed in the move direction of the aforementioned needle so that the 1st permanent magnet of the above and a corresponding magnetic pole may turn into a unlike pole. The portion which constitutes the magnetic pole of the 2nd permanent magnet of the above is covered with the magnetic material which consists of radii and a straight line, and it is attained by providing the 2nd stator which excites the aforementioned needle from the inside.

[0005]

[Function] If it was in this invention, since it considered as the structure which can be excited from the inside and the outside of a needle by two stators, the flux density of an opening improves and improvement in efficiency can be aimed at. Moreover, by having used the magnetic material for protection and fixation of a permanent magnet, it has and the man day in the case of the cost of materials and assembly and reduction of time can be performed.

[0006]

[Example] Based on a drawing, the example of this invention is explained concretely below. Drawing 1 is the fragmentary sectional view seen from the upper part which shows an example of the linear motor of this invention, and drawing 2 is the fragmentary sectional view seen from width. Moreover, drawing 3 is the fragmentary sectional view seen from

the travelling direction of a needle. This linear motor is equipped with the needle which consists of a frame 5 which has two or more slots, and polyphase coils 6a, 6b, and 6c wound around the slot. And it has the stator which consists of a permanent magnet 1 and a magnetic material board 3, consists of the 1st stator, permanent magnet 2, and magnetic material board 4 which are excited from an outside to a needle, and consists of magnetic material blocks 32 which **** the 2nd stator excited from the inside to a needle, and the 1st stator and the 2nd stator.

[0007] First, a needle is explained. The polyphase coils (drawing three phase circuit of U, V, and W phase) 6a, 6b, and 6c are coiled around the slots 11a-11c with which the frame 5 as shown in drawing 4 is equipped, and 12a-12c. Although Coils 6a, 6b, and 6c are coiled so that the slot of the shape of a character of KO may be set to a for 11, 12a and 11b, and 12b, 11c and 12c and it may pass along those side -> upper surface -> side -> side -> upper surface -> sides by this example, only the upper surface of a pair of slot may coil Coils 6a, 6b, and 6c only on the side. These slots have the role from which a coil is protected mechanically, and the role which radiates heat in the heat which a coil generates. The table 21 is directly attached in the frame 5 with the bolt 7 which penetrates a hole 41, and the rigidity of a needle and a table 21 is raised. Moreover, the table 21 is laid in the plinth 33 possible [straight-line movement] through the linear bearing 31.

[0008] Next, a stator is explained. The 1st stator which is a stator excited from an outside to a needle takes the structure where a permanent magnet 1 is fixed in the layered product of the magnetic material board 3, and is being fixed to the magnetic material block 32 with the bolt 9. The 2nd stator which is a stator similarly excited from the inside to a needle takes the structure where a permanent magnet 2 is fixed in the layered product of the magnetic material board 4, and is being fixed to the magnetic material block 32 with the bolt 10. It is fixed to the magnetic material block 32, and the 1st stator and 2nd stator constitute [both] the magnetic circuit. A guard plate 8 has the role from which the 1st stator is protected as soon as it fixes a permanent magnet 1, and is ***** (ed) by the magnetic material block 32 with the magnetic material board 3 with the bolt 9. The whole stator is being fixed to the plinth 32. When the length of a coil edge to the coil edge of the needle to the move direction is set to λ , it constitutes from an example shown in drawing 2 so that the length of magnet (magnetic pole) 1 pole may be made into $\lambda/2$ and length for needle coil 1 phase may be made into $\lambda/6$.

[0009] Drawing 5 is the 1st stator and drawing 6 is the elements on larger scale of the 2nd stator. The magnetic material boards 3 and 4 consist of layered products, and are used for the extracting and a portion fixing permanent magnets 1 and 2, respectively. As shown in drawing 5, in the 1st stator, the distance $d1$ of the center of the curvilinear section and the distance $d2$ of a permanent magnet 2 which constitute a magnetic pole are a relation called $d1 \gg d2$. Moreover, in drawing 6, it is a relation called $d3 \gg d4$ similarly. Although the portions of $d2$ and $d4$ work so that it may connect too hastily in terms of magnetic circuit (fall of the magnetic energy of an opening), since intervals $d2$ and $d4$ are short, they carry out magnetic saturation. Therefore, the magnetic energy on the front face of a permanent magnet is as strong as a magnet core, and has the effect it is so weak that it goes to a

magnet edge ineffective. The inclination which becomes so weak that the magnetic-energy distribution of a magnetic pole will be as strong as a magnetic pole core and it will go to the pole tip according to the irregularity of d1-d2, and d3-d4 and the aforementioned effect if it sees from a needle side becomes remarkable. In order to reduce throb of a thrust wave and to make flux density (magnetic energy) of the opening section into the shape of a sine wave, it is realizable by [of the irregularity of d1-d2] operating the distance of d2 and d4 comparatively.

[0010] To the magnetic material boards 3 and 4 of drawing 5 and drawing 6 , the hole which lets bolts 9 and 10 pass, respectively is vacant, and, thereby, it is fixed to the magnetic material block 32. Moreover, although openings 51 and 61 are vacant to these magnetic material boards 3 and 4, respectively, this has the role to which the work which reduces the deviation of the magnetic flux within the magnetic pole by armature reaction is carried out, and the role which makes the weight of a stator mitigate. Drawing 7 shows the situation of the magnetic-flux distribution seen from the needle. although the distribution of magnetic flux is distributed in the shape of a square wave in the magnetic-flux distribution of the conventional method (wave a) -- this example -- like a magnetic pole center -- a magnetic-flux distribution -- high -- a magnetic pole -- changing -- coming out -- it becomes low, a distribution (wave c) will be carried out to a sine wave soon, and throb of a thrust wave will be reduced However, when there are no openings 51 and 61 of the magnetic material boards 3 and 4, the influence by armature reaction will come out notably, will become the sine wave-like distribution (wave b) including the higher harmonic, and will appear as throb in a thrust wave. In addition, this invention is not limited to drawing 6 from above-mentioned drawing 1 , and may be made into the structure which replaced the needle and stator of drawing 6 from drawing 1 . Moreover, as shown in drawing 3 , although the cross section of a needle is the shape of a character of KO, a cross section may be made into the shape of ** in the air, and a cylindrical magnet may be used for the 2nd stator.

[0011]

[Effect of the Invention] Since a needle is made into hollow structure and it excites from the inside and the outside of a needle, while being able to use the magnetic energy of a permanent magnet effectively in terms of magnetic circuit and being able to raise efficiency according to the linear motor by this invention as mentioned above, the mechanical structure of a needle can be strengthened. Moreover, since a permanent magnet is protected and fixed, while being able to reduce the percent defective in the case of conveyance by having used the magnetic material, man days, such as adhesion of the conventional permanent magnet, are reducible. Furthermore, since the portion from which a magnetic pole turns into a unlike pole has short-circuited the magnetic material board which constitutes a magnetic pole in magnetic circuit while irregularity is prepared, if it sees from a stator, the magnet (magnetic pole) center is high and the magnetic-energy distribution (flux density) is so low that it separates from a magnet (magnetic pole) center conversely. By this, a flux density distribution can approach a sine wave and can reduce throb of a thrust wave.

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] The linear motor characterized by providing the following. The needle by which the outside of the frame of hollow structure was equipped with the coil. The 1st stator which it is installed in the move direction of the aforementioned needle so that the magnetic pole which two or more 1st permanent magnets face through an opening may turn into a like pole, and the portion which constitutes the magnetic pole of the 1st permanent magnet of the above is covered with the magnetic material which consists of radii and a straight line, and excites the aforementioned needle from the superficies. The 2nd stator which it is installed in the move direction of the aforementioned needle as the magnetic pole which two or more 2nd permanent magnets face through an opening turns into a like pole, and so that the 1st permanent magnet of the above and a corresponding magnetic pole may turn into a unlike pole, and the portion which constitutes the magnetic pole of the 2nd permanent magnet of the above is covered with the magnetic material which consists of radii and a straight line, and excites the aforementioned needle from the inside.

[Claim 2] The aforementioned magnetic material is a linear motor according to claim 1 which is the structure which carried out the laminating of two or more magnetic material boards which prepared two or more openings.

[Translation done.]